

Posicionadores de muelle para soldar

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **A**: con pomo
- Tipo **G**: con vástago roscado

Acero

- se puede soldar
- Pavonado
- Posicionador endurecido

Mando de plástico (poliamida PA)

- Negro, mate
- no desmontable

INFORMACIÓN

Los posicionadores de muelle GN 618 sin rosca se utilizan en aplicaciones en las que resulta conveniente soldarlos, pegarlos con resina (Loctite) o fijarlos.

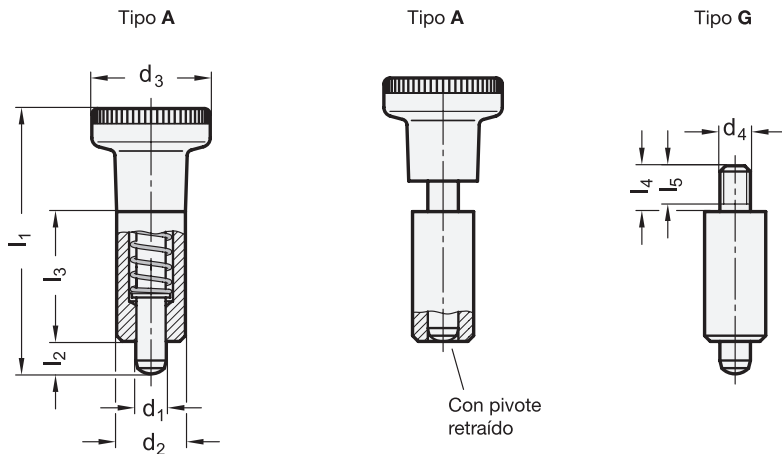
Los del Tipo G se han diseñado para aplicaciones en las que el posicionador no se acciona mediante el pomo estándar.

Los posicionadores de muelle están diseñados de modo tal que en su posición final (muelle bloqueado) también puedan absorber esfuerzos axiales. Para aplicaciones en las que estos esfuerzos sean sustancialmente superiores a la fuerza de tracción aplicada por el operador (tipo G), se suministrará información adicional bajo pedido.

- Gama de posicionadores de muelle (ver página 738)

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)
- Características plásticas (ver página A26)



GN 618

Descripción	d1 Pasador -0.02/-0.05 Núcleo G7	d2 h9	d3	d4	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	Carga de muelle en N ≈ inicial	Carga de muelle en N ≈ final	⚖
GN 618-5-A	5	12	21	-	45	5	22	-	-	7	17	30
GN 618-6-A	6	14	25	-	54.5	6	26	-	-	9	24	40
GN 618-8-A	8	18	31	-	69	8	34	-	-	11	30	84
GN 618-5-G	5	12	-	M 5	-	5	22	6	4.5	7	17	25
GN 618-6-G	6	14	-	M 6	-	6	26	10	8	9	24	37
GN 618-8-G	8	18	-	M 8	-	8	34	12	10	11	30	69